

ПАСПОРТ ООО МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

**СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СПп-01-«МСК»(501, 501М)
 СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ СТЕКЛЯННЫМИ ПОЛКАМИ СПп-01-«МСК»(501-01, 501-01М)
 СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ(СТЕКЛЯННОЙ И ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ) СПп-01-«МСК»(501-02, 501-02М)
 СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ТРЕМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СПп-02-«МСК»(502, 502М)
 СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ТРЕМЯ СТЕКЛЯННЫМИ ПОЛКАМИ СПп-02-«МСК»(502-01, 502-01М)
 СТОЛИК ПРОЦЕДУРНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С БОРТИКАМИ СПп-03-«МСК»-(504)
 ТУ 9451-004-52962725-2001**

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Столики процедурные передвижные (далее по тексту — столики) предназначены для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
 1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
 2.2.1. Основные параметры и размеры столиков указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров			
	СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»
Размеры каркаса, мм, ±5 мм	640x420x790	640x420x790	640x420x790	800x500x770
Высота на колёсах, мм, ±5 мм	860	860	860	900
Масса, кг, не более	11	11	15	16
Количество полок, шт.	2	3	3	2

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку на полку из нержавеющей стали не более 10 кг, из стекла — не более 5 кг.
 2.2.2. Столик имеет 4 колеса, диаметром не менее 50 мм, вращающиеся вокруг вертикальной оси.
 2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 100 Н (10 кг), при этом колеса столиков должны быть сориентированы в направлении движения.
 2.2.4. Каркас столика должен иметь защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
 2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
 2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Комплект поставки столиков соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.			№	Наименование комплектующего	Количество, шт.		
		СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»			СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»
1	Стойка	2	2	Цельно-сварная конструкция	6	Шайба 6 пружинная	8	12	-
2	Дуга	1	1		7	Полка*	2	3	2
3	Рамка	2	3		8	Колесо**	4	4	4
4	Винт М6x35	8	12		9	Демпфер самоклеящийся	12	18	-
5	Гайка М6	8	12		10	Паспорт	1	1	1

Примечание:

* - в зависимости от модели столики комплектуются :
 двумя полками из нержавеющей стали (501, 501М, 504),
 двумя стеклянными полками (501-01, 501-01М),
 двумя полками(стеклянной и из нержавеющей стали) (501-02, 501-02М),
 тремя полками из нержавеющей стали (502, 502М),
 тремя стеклянными полками (502-01, 502-01М),
 **- в зависимости от модели столики комплектуются :
 мебельными колесами без тормоза (501М, 501-01М, 502М, 502-01М),
 резиновыми колесами диаметром 50 мм (501, 501-01, 502, 502-01),
 резиновыми колесами диаметром 100 мм (504), два из которых оснащены тормозом.
 Для установки резиновых колес столик комплектуется дополнительно винтом М10x25 — 4 шт. и шайбой 10 пружинной — 4 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. В зависимости от модели столики состоят из:
 - каркаса(дуги, стоек, рамок);
 - двух полок (модели СПп-01-«МСК», СПп-03-«МСК»);
 - трех полок (модель СПп-02-«МСК»);
 4.2. Каркас столика изготовлен из стальных труб круглого сечения.
 4.3. Полки могут быть изготовлены из стекла или нержавеющей стали, кроме модели СПп-03-«МСК», где материал изготовления полок только нержавеющая сталь.
 4.4. Полки столика СПп-03-«МСК» имеют ограждения., изготовленные из трубы круглого сечения и приваренные к каркасу.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К сборке и эксплуатации столиков допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию столиков и правила эксплуатации.
6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ
 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
 6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок (для моделей со стеклянными полками).
 6.3. Проверить комплектность.
 6.4. Удалить защитную пленку с полок изготовленных из нержавеющей стали.
 6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
 7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
 7.3. Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя ежедневный осмотр целостности покрытия.
 8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С без конденсации влаги.
 9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.
 10.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
 10.3. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
 10.4. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик процедурный передвижной металлический _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9451-004-52962725-2001 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____ (Хабибуллин Р.Р)

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
 Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

Инструкция по сборке столика процедурного передвижного металлического

1. Прикрепить рамки к дуге и стойкам винтами и гайками.

Сборку производить с верхней рамки.

2. Прикрепить колеса к дуге и стойкам. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке. Для более надежной фиксации резьбы рекомендуем винты посадить на краску.

3. Установить поддоны.



СПп-01- «МСК»



СПп-02- «МСК»